



КАРЬЕРНЫЕ САМОСВАЛЫ

МОЩНЫЕ. ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ.
БЕЗОПАСНЫЕ. НАДЕЖНЫЕ.

О компании

Компания Sany представляет собой крупное предприятие по производству, исследованию и разработке тяжелой техники. На наших заводах производится более 50 видов продукции, в том числе:

- карьерные самосвалы
- экскаваторы
- дорожная техника
- погрузчики и другая техника

Глобальная компания SANY в настоящее время сотрудничает более чем с 20 странами мира, включая Россию, Италию, Индию, Индонезию, Бразилию, Аргентину, США, Польшу и Южную Африку.

Мы убеждены, что качество SANY меняет мир!

Исследования и инновации

На рынке наблюдается тенденция к снижению выбросов загрязняющих веществ. Наша команда стремится предоставить полный спектр оборудования для экологически чистой, безопасной и эффективной добычи полезных ископаемых. Компания SANY всегда внимательно следит за инновациями, вкладывает значительные средства в исследования и разработку электрооборудования.

Видение и перспективы

Видение компании SANY: «Создание первоклассного предприятия, развитие первоклассных талантов и внесение первоклассного вклада в мир».

ОТКРЫВАЕМ SANY ПО ВСЕМУ МИРУ

SANY постоянно расширяет свое присутствие в мире. Наша компания обладает 10 промышленными кластерами и более чем 170 представительствами и дилерами по всему миру.



 Территории продаж и обслуживания

 Промышленные базы

ООО «Алгоритм Спецтехники»

Официальный дилер спецтехники бренда SANY. Компания специализируется на продаже спецтехники, поставке запасных частей и сервисном обслуживании.

Компания «АСТ» – это команда квалифицированных технических специалистов, современная материально-техническая база и максимум возможностей для предложения эффективных решений для бизнеса. «АСТ» – дилер спецтехники, который каждый день доказывает, что качество действительно меняет мир!



3 ГОДА
успешной работы
на рынке спецтехники



**8 ДИЛЕРСКИХ
ЦЕНТРОВ**
весь спектр услуг:
продажа, сервис,
запчасти



>80 ЕДИНИЦ
в наличии техники



**СВАРОЧНЫЕ
РАБОТЫ**
мобильные бригады
с расточно-наплавочным
оборудованием



>50
мобильных сервисных
бригад



**>25 000
ПОЗИЦИЙ**
запасных частей
в наличии на складе



>120
человек в команде



РВД
собственное производство
РВД по итальянской
технологии ALFAGOMMA



ШИНЫ TCSH KING
на правах официального
дистрибьютора

ПРОЕКТЫ 2024 ГОДА

№1

Первая поставка карьерного экскаватора **SANY SY2000H** в Россию.
Экскаватор работает на Горевском месторождении в Мотыгинском районе Красноярского края.

+1

Новых филиал: в Красноярском крае г. Лесосибирск

>4,5
млн км

Более **4 500 000 км** преодолели сервисные мобильные бригады на ТО техники на объекты клиентов.
24/7 НА МАКСИМУМЕ!

ШИРОКОКУЗОВНЫЕ КАРЬЕРНЫЕ САМОСВАЛЫ СЕРИИ SANY SKT

Разработаны специально для транспортировки в местах добычи открытым способом в угольных шахтах, на рудниках цветных металлов, камнеобрабатывающих производствах, водохозяйственных объектах и т. д. Серия разделена на несколько категорий ширококузовных самосвалов SANY, в их числе дизельные, электрические с грузоподъемностью до 150 тонн.

ОСОБЕННОСТИ СЕРИИ SKT:

- ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ
- ДОЛГОВЕЧНОСТЬ
- ВЫСОКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ
- НИЗКИЙ РАСХОД ТОПЛИВА
- НИЗКИЕ ЗАТРАТЫ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ГИГАНТЫ ГОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ НИЗКИХ ЗАТРАТАХ

SKT90S

SKT105S

SKT130S

SKT160S

430-530 л.с.

МОЩНОСТЬ

1800-2300 Нм

МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

31-44 м³

ОБЪЕМ КУЗОВА



SKT90S

ДИЗЕЛЬНЫЙ ШИРОКОКУЗОВОЙ КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ



ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ

Благодаря высокопрочной раме с низкой нагрузкой общий уровень напряжения на 50% ниже, чем у аналогичных продуктов.

ВЫСОКАЯ КОМФОРТНОСТЬ

Передняя подвеска оснащена газомасляным механизмом вместо традиционной листовой рессоры.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ МОНИТОРИНГ

Используются интеллектуальная сеть и защита, профилактическое техническое обслуживание и система удаленного обновления программ.

ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ

Гидравлическое рулевое управление и система аварийного рулевого управления при необходимости немедленно обеспечивают резервное рулевое управление.

УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Своевременное техническое обслуживание и ремонтпригодность машины обеспечивают высокую рентабельность оборудования и снижают затраты на техническое обслуживание.



**ЗАЩИТА
РАМЫ**

ГИДРОПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ПОДВЕСКА

Традиционная конструкция листовой рессоры заменена масляно-газовой подвеской, которая способна: полностью решить проблему частого разрушения листовой рессоры передней подвески в тяжелой технике; повысить поддержание машины в рабочем состоянии; значительно снижает нагрузку на несущую раму; продлевает срок службы несущей рамы.



**СНИЖЕНИЕ
НАПРЯЖЕНИЯ**

ВЫСОКОПРОЧНАЯ ИНТЕГРИРОВАННАЯ НЕСУЩАЯ РАМА С ЗАКЛЕПКАМИ

Новая конструкция несущей рамы с низким напряжением и высокой прочностью эффективно позволяет избежать пластических разрушений металла, а общий уровень напряжения снижен на 50% по сравнению с аналогичными продуктами.



**АВАРИЙНОЕ
УПРАВЛЕНИЕ**

ПОЛНОСТЬЮ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ + АВАРИЙНОЕ РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Принцип конструкции полностью гидравлического рулевого управления карьерным самосвалом с жесткой рамой введен для решения проблемы жесткого рулевого управления, обусловленного механическим рулевым управлением большегрузных автомобилей в промышленности. В то же время предусмотрено аварийное рулевое устройство, поэтому автомобиль может избежать опасности в случае неожиданной потери питания и при неисправности основного рулевого управления.



10" ДИСПЛЕЙ

ПРИНЦИПИАЛЬНО НОВЫЙ ИНТЕРЬЕР

Новый дизайн кабины, обрамленная приборная панель, 10-дюймовый дисплей. При стандартном кондиционировании воздуха с обогревом и охлаждением водитель может работать при оптимальной температуре в помещении, в то время как температура окружающей среды составляет от -25° С до 45°С. Благодаря механическим амортизирующим сиденьям в стандартной комплектации автомобилей усталость водителей сводится к минимуму.



**СИСТЕМА
УПРАВЛЕНИЯ**

НОВАЯ СИСТЕМА ЭЛЕКТРОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Заменено традиционное для этого типа изделий релейное управление, что обеспечивает простоту эксплуатации, легкий поиск и устранение неисправностей; интеллектуальная система управления месторождением позволяет отображать состояние автомобиля в реальном времени.

СИСТЕМЫ SKT90S



СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

- Полное гидравлическое рулевое управление + аварийное рулевое управление. Управление отличается простотой, удобством и надежностью.
- Оснащен системой аварийного рулевого управления, способной обеспечить резервное питание в случае потери основного питания рулевого управления.



СИСТЕМА ПОДЪЕМА

- Подъемный цилиндр $\varnothing 196$, процесс подъема с помощью одного переднего цилиндра стабилен и надежен.



ОСЬ

- Тип для высоких нагрузок с полностью плавающим полувалом обеспечивает высокую грузоподъемность.
- Усовершенствованный главный редуктор и бортовой редуктор, двухступенчатая передача обеспечивают более мощную движущую силу.
- Высокопрочная литая сталь обеспечивает надежность и долговечность корпуса оси.



КУЗОВ

- Каркас кузова проникающего типа с пятью вертикальными и семью горизонтальными стальными конструкциями.
- Запатентованная ромбовидная конструкция, компактная сборка с шасси. Рациональное распределение нагрузки на вал. В качестве основного стального листа используется высокопрочный износостойкий лист Nm400B.
- Основной стальной лист прочный, устойчивый к истиранию и имеет увеличенный срок службы.








ПОДВЕСКА

- Передняя подвеска оснащена гидропневматическим цилиндром подвески с переменными характеристиками демпфирования. Мощный энергоаккумулятор обеспечивает переменную жесткость для поглощения ударов от дороги. Усиленная рессора задней подвески, балансированный вал и рулевая тяга, не требующая обслуживания.



КОРОБКА ПЕРЕДАЧ

- Более плавное вождение обеспечивается с помощью интеллектуального автоматического переключения передач.
- Конфигурация с гидравлическим преобразователем крутящего момента обеспечивает более высокую мощность привода.
- Конфигурация с гидравлическим тормозом-замедлителем обеспечивает надежный контроль скорости на спуске.

 ДВИГАТЕЛЬ		
▪ Модель	Weichai WP13G530E310	Weichai WP12G460E310
▪ Мощность (кВт / об/мин)	390 / 2100	338 / 2100
▪ Макс. крутящий момент (Н·м)	2300	2000
▪ Выбросы двигателя	стандарт GB 20891-2014	стандарт GB 20891-2014
▪ Рабочий объем двигателя (л)	12,54	11,6
 ТРАНСМИССИЯ		
▪ Тип трансмиссии	автоматическая	механическая
▪ Коробка передач	FC6A250DPR	7DS200
▪ Мин. радиус поворота (м)	12	12
▪ Макс. способность преодолевать подъем (%)	30	30
▪ Шины	16.00R25	14.00R25
 РАЗМЕРЫ		
▪ Дорожный просвет (мм)	360	325
▪ Длина (мм)	9110	8970
▪ Ширина (мм)	3660	3470
▪ Высота (мм)	4530	4310
 ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
▪ Номинальная грузоподъемность (т)	60	60
▪ Объем кузова геометрич. / с шапкой (м³)	33 / 38	31 / 35
▪ Вес нетто (кг)	34000	32000
▪ Макс. вес брутто* (кг)	94000	92000
* Максимальный вес машины брутто включает в себя вес дополнительных устройств, компонентов и нагрузки, и т.д.		
▪ Ось (т)	25+35+35	20+35+35
 ПРОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ		
▪ Формат управления	Гидравлическое рулевое управление и аварийное рулевое управление	
▪ Конструкция подвески	Передняя газомасляная подвеска + задняя рессорная подвеска	
▪ Конструкция рамы	Цельная клепаная рама	

ОПЦИОНАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ SKT90S

▪ Кузов	● Загрузка и выгрузка материалов с большим диаметром
▪ Смазка	○ Автоматическая система смазки
▪ Пожарная защита	○ Автоматическая система пожаротушения
▪ Сиденье с пневмоподвеской	● Повышение комфорта вождения
▪ Вакуумные шины	○ Бескамерная шина
▪ Тормозной распылитель	○ Распыление на грабельный барабан для снижения его температуры
▪ Гидродинамический замедлитель автоматический – станд. комплектация механический – доп.опция	● Вспомогательное торможение, обеспечивающее силу тормоза-замедлителя ○
▪ Зимний пакет автоматический – доп. комплектация механический – нет	○ Предпусковой подогреватель двигателя; подогрев топливного бака, топливного шланга и фильтра. Аккумуляторные батареи увеличенной ёмкости. Низкотемпературные цилиндры (передние подвески+рулевой цилиндр+подъёмный цилиндр). Двойное стекло кабины. Подогрев зеркала заднего вида. Утеплитель радиатора
▪ Обогрев кузова выхлопными газами	●
▪ Удлиненный козырек	●
▪ Боковая защита	●
▪ Кондиционер	●
▪ Камневыталкиватель	●
▪ Камера заднего вида	●
▪ Башмак для шины	●
▪ Мультимедиа на русском языке	●
▪ Толщина стенок кузова	● Увеличена толщина стенок на 2 мм

● Стандартная комплектация ○ Опциональная комплектация

SKT105S

ДИЗЕЛЬНЫЙ ШИРОКОКУЗОВОЙ КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ



ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ

Надежная сварная рама и полная подвеска с газомасляными амортизаторами продлевают срок службы самосвала.

ВЫСОКАЯ КОМФОРТНОСТЬ

Подвеска с гидропневматическими амортизаторами заменяет традиционную конструкцию с листовыми рессорами для повышения удобства эксплуатации.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ МОНИТОРИНГ

Используются интеллектуальная сеть и защита, профилактическое техническое обслуживание и система удаленного обновления программ.

ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ

Гидравлическое рулевое управление и система аварийного рулевого управления при необходимости немедленно обеспечивают резервное рулевое управление.

УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Своевременное техническое обслуживание и ремонтпригодность машины обеспечивают высокую рентабельность оборудования и снижают затраты на техническое обслуживание.



**ВЫСОКАЯ
НАДЕЖНОСТЬ**

ОСОБАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СВАРНОЙ НЕСУЩЕЙ РАМЫ

Принципиально новая сварная конструкция рамы увеличивает на 20% ее стойкость к пластическим деформациям. Срок службы рамы увеличен за счет использования технологии цифрового моделирования и стендовых испытаний, расчетный период эксплуатации составляет 8 лет. Высота боковой поверхности рамы составляет 500 мм.



**СИСТЕМА
УПРАВЛЕНИЯ**

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИСТЕМА ЭЛЕКТРОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Эффективная диагностика, обзор с камеры заднего вида и прочие рабочие параметры техники отображены на полноэкранном ЖК дисплее приборной панели. Встроенное электронное управление с интеллектуальной диагностикой включения-отключения и защитой от короткого замыкания. Контроллер оснащен функциями предотвращения столкновений, контроля давления в шинах, распознавания усталости водителя и AVM (монитор кругового обзора) всей машины.



**СНИЖЕНИЕ
УРОВНЯ ШУМА**

УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ КАБИНА

Совершенно новая форма кабины с современным внешним видом значительно улучшает качество продукта. Новая структура обшивки рамы кабины предотвращает разрушение материалов. Основной стальной лист прочный, устойчивый к истиранию и имеет увеличенный срок службы. Применение новых звукоизолирующих материалов позволило снизить уровень шума до 78 дБ (отраслевой стандарт: 82 дБ). Кабина сертифицирована по стандартам FOPS/ROPS (левосторонний руль).



**УВЕЛИЧЕННАЯ
ЭФФЕКТИВНОСТЬ**

ГАЗОМАСЛЯНАЯ ПОДВЕСКА

Улучшены амортизирующие и демпфирующие характеристики подвески. Испытания в реальных условиях работы показывают, что коэффициент виброизоляции увеличился на 30%. Подвеска прошла стендовые испытания на прочность, ее средний срок службы по результатам испытаний составляет 8 лет.



**ВРЕМЯ
ПОДЪЕМА**

НОВАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Насосы рулевого управления и подъема кузова заменены одним большим аксиально-поршневым насосом для повышения эффективности работы системы. За стабильность подъема кузова отвечают два мощных гидравлических цилиндра. Время подъема составляет 19 сек (в среднем для подобных изделий 35 сек), а время опускания – 25 сек.

СИСТЕМЫ SKT105S



СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

- Полное гидравлическое рулевое управление + аварийное рулевое управление. Управление отличается простотой, удобством и надежностью.
- Оснащен системой аварийного рулевого управления, способной обеспечить резервное питание в случае потери основного питания рулевого управления.



СИСТЕМА ПОДЪЕМА

- Надежный плунжерный насос высокого давления и большой производительности сокращает время подъема до 20 сек.
- Двойные цилиндры подъема для защиты от опрокидывания и обеспечения плавного и безопасного подъема.



ОСЬ

- Тип для высоких нагрузок с полностью плавающим полувалом обеспечивает высокую грузоподъемность.
- Усовершенствованный главный редуктор и бортовой редуктор, двухступенчатая передача обеспечивают более мощную движущую силу.
- Высокопрочная литая сталь обеспечивает надежность и долговечность корпуса оси.



КУЗОВ

- Рама опрокидывающего механизма имеет высокопрочную проникающую конструкцию.
- Основной стальной лист прочный, устойчивый к истиранию и имеет увеличенный срок службы.




ПОДВЕСКА

- Полностью гидропневматическая подвеска для повышения удобства эксплуатации.
- Высокоэффективная виброизоляция для комфортного вождения и минимизации вибрации машины.
- Ресурсные испытания подтверждают длительный срок службы.



КОРОБКА ПЕРЕДАЧ

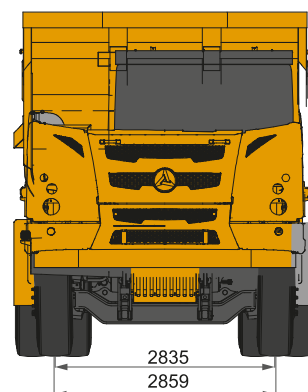
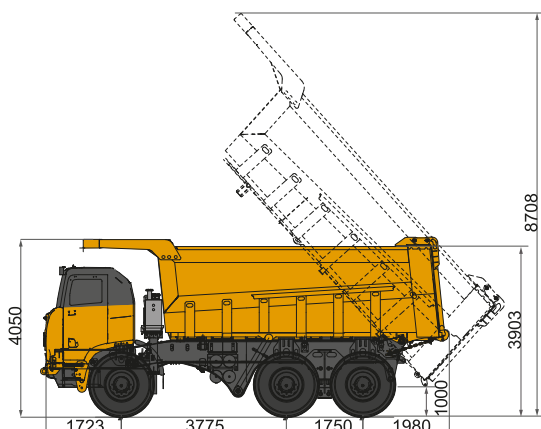
- Более плавное вождение обеспечивается с помощью интеллектуального механического переключения передач.
- Конфигурация с гидравлическим преобразователем крутящего момента обеспечивает более высокую мощность привода.
- Конфигурация с гидравлическим тормозом-замедлителем обеспечивает надежный контроль скорости на спуске.

 ДВИГАТЕЛЬ		
▪ Модель	Weichai WP13G530E310	Weichai WP13G530E310
▪ Мощность кВт (л.с.) / об.мин	390 (530) / 2100	390 (530) / 2100
▪ Макс. крутящий момент (Н·м)	2300	2300
▪ Выбросы двигателя	стандарт GB20891-2014	стандарт GB20891-2014
▪ Рабочий объем двигателя (л)	12,54	12,54
 ТРАНСМИССИЯ		
▪ Тип трансмиссии	механическая	автоматическая
▪ Коробка передач	FAST 8DS260 (механич.)	FC7A260DPR (автомат.)
▪ Мин. радиус поворота (м)	<12	<12
▪ Макс. способность преодолевать подъем (%)	30	30
▪ Шины	16.00R25	16.00R25
 РАЗМЕРЫ		
▪ Дорожный просвет (мм)	330	330
▪ Длина (мм)	9200	9200
▪ Ширина (мм)	4000	4000
▪ Высота (мм)	4050	4100
 ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
▪ Номинальная грузоподъемность (т)	70	70
▪ Объем кузова геометрич. / с шапкой (м³)	38 / 44	35 / 42
▪ Вес нетто (кг)	35000	35000
▪ Макс. вес брутто* (кг)	105000	105000
* Максимальный вес машины брутто включает в себя вес дополнительных устройств, компонентов и нагрузки, и т.д.		

ОПЦИОНАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ SKT105S

▪ Кузов	● Кузов без заднего борта / кузов с задним бортом
▪ Смазка	● Автоматическая система смазки
▪ Пожарная защита	● Автоматическая система пожаротушения
▪ Сиденье	● Сиденье с пневмоподвеской
▪ Шины	○ Шины без камеры
▪ Топливный бак	○ Устройство быстрой заправки
▪ Зимний пакет	● Предпусковой подогреватель двигателя; подогрев топливного бака, топливного шланга и фильтра. Аккумуляторные батареи увеличенной ёмкости. Низкотемпературные цилиндры (передные подвески+рулевой цилиндр+подъёмный цилиндр). Двойное стекло, дополнительный обогрев кабины, подогрев зеркал заднего вида.
▪ Козырек	● Удлиненный козырек
▪ Обогрев кузова выхлопными газами	●
▪ Боковая защита	●
▪ Кондиционер	● Холодный и теплый обдув
▪ Камневыталкиватель	●
▪ Камера заднего вида	●
▪ Проблесковый маячок	●
▪ Мультимедиа на русском языке	●
▪ Гидравлический замедлитель	● Применяется при спуске с уклона с нагрузкой, вспомогательный тормоз для повышения безопасности
▪ Башмак для шин	●
▪ Толщина стенок кузова	○ Увеличение толщины стенок по запросу заказчика на 2 мм (только для кузова без заднего борта)
▪ Система взвешивания	●
▪ Сигнализация приближения к высоковольтной линии	●
	● Стандартная комплектация ○ Опциональная комплектация

ОБЩИЕ ГАБАРИТЫ SKT105S



SANY

| SANY Heavy Equipment

SKT130S **НОВИНКА**

ВНЕДОРОЖНЫЙ КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ



ВЫСОКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ И КОМФОРТ

- Кабина сертифицирована по стандартам FOPS/ROPS. Оснащен встроенной системой защиты от опрокидывания с четырьмя опорами, регулируемым эргономичным сиденьем, роскошной обивкой, а также наклоняемым и телескопическим рулевым колесом, обеспечивающим водителю комфортное рабочее пространство.
- Кабина соответствует требованиям стандарта ISO 3471. При закрытых дверях и окнах измеренный уровень шума в кабине составляет ≤ 78 дБ (А).

УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

- Двойная коробчатая рама переменного сечения, устойчивая к кручению, сварена из высокопрочных листов легированной стали и стальных литейных пар, интегрирована с кабиной FOPS / ROPS для достижения превосходной прочности на изгиб, высокой стойкости к деформациям, ударам и увеличенного срока службы.



ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ

НЕЗАВИСИМАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА И ЭНЕРГОАККУМУЛЯТОРЫ

- Независимая гидравлическая система оснащена закрытым центральным клапаном, плунжерным насосом с отсечкой давления и энергоаккумулятором. Независимо от того, насколько высока или низка скорость вращения двигателя, гидравлическая система рулевого управления может поддерживать стабильное управление. Даже в экстремальных условиях, например, при потере мощности двигателя, энергоаккумуляторы могут создать аварийное усилие рулевого управления для обеспечения безопасности эксплуатации.



СИСТЕМА ПОДЪЕМА

ЭФФЕКТИВНАЯ РАБОТА

- Независимая гидравлическая система, оснащенная буферами в предельных положениях. Два трехступенчатых подъемных цилиндра установлены на внешней стороне рамы для обеспечения более быстрого и стабильного подъема.



БЕЗОПАСНОСТЬ

ТОРМОЗНЫЕ СИСТЕМЫ

- Оснащен электрическим тормозом-замедлителем, стояночным тормозом и стандартной тормозной системой заднего хода.
- Тормозные системы соответствуют требованиям стандарта ISO 3450.
- Передние тормоза: Диск с одним суппортом, диаметр каждого диска 33".
- Общая площадь тормозных накладок: 2 512 см².
- Задние тормоза: Диск с двумя суппортами, диаметр каждого диска 33".
- Рабочий тормоз: Два независимых комплекта пневматических систем управления тормозами спереди и сзади. Пневмоцилиндр большой емкости и пневматический клапан большой производительности значительно сокращают время срабатывания тормозов.
- Стояночный тормоз: тормозное усилие пружины.
- Грузовая тормозная система: Включение/выключение для управления.
- Максимальная мощность электрического тормоза: 560 кВт (750 л.с.).
- Макс. номинальная мощность непрерывного торможения: 250 кВт (335 л.с.).

СИСТЕМЫ SKT130S



СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

- Система рулевого управления соответствует стандарту SAE 1151/5010.



СИСТЕМА ПОДЪЕМА

- Поток гидравлического насоса: (1 900 об/мин) 323 л/мин.
- Подъем ≤20 секунд; Опускание ≤19 секунд.



ШИНЫ

- Стандарт: 18.00R33.
- Спецификация обода колеса: 33-13.00/2.5.
- При особых условиях эксплуатации, если указанное значение ТКРН стандартной шины (тонно-км/ч) превышает допустимые пределы, пожалуйста, проконсультируйтесь с производителем шин для оптимального выбора.



КУЗОВ

- U-образный корпус, очень широкие поперечные ригели на боковой панели, угол выгрузки 48°, высокая ударопрочность и износостойкость, меньшая погрузочная высота.
- В стандартном кузове используется плита пола толщиной 16 мм, боковые плиты толщиной 10 мм и передняя плита толщиной 10 мм.



ПОДВЕСКА

- Независимая система передней подвески. Меньшее движение поворотного рычага уменьшает боковое смещение шин. Это увеличивает срок службы и срок технического обслуживания.
- Ход передней подвески: 160 мм.
- Ход задней подвески: 140 мм.



ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматическая система смазки.
- Автоматическая система взвешивания.
- Быстрая заправка топливом.
- Глушитель двигателя.

ДВИГАТЕЛЬ

▪ Модель	Weichai Wp17
▪ Тип	Common Rail высокого давления, с турбонаддувом и промежуточным охлаждением
▪ Номинальная мощность	565 кВт/ 768 л.с. при 1 900 об/мин
▪ Макс. крутящий момент	3 000 Нм/1 200 об/мин~1 600 об/мин
▪ Число/тип цилиндров	8/ V-образные, турбонаддув
▪ Диаметр цилиндра × ход поршня	Ф 127×165 мм
▪ Рабочий объем	16.72 л
▪ Максимальная скорость, км/ч	42

ПРИВОДНОЙ ДВИГАТЕЛЬ

Система электропривода IM

▪ Номинальная/пиковая мощность (кВт)	140/310
▪ Номинальный/пиковый крутящий момент (Нм)	900/2300
▪ Максимальная скорость вращения (об/мин)	3600

Система электропривода TM

▪ Номинальная/пиковая мощность (кВт)	200 / 350
▪ Номинальный/пиковый крутящий момент (Нм)	1100 / 2500
▪ Максимальная скорость вращения (об/мин)	3600

ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

Габаритные размеры: Д × Ш × В, мм	11135×5810×4780
▪ Колесная база, мм	4150
▪ Ширина передней колеи, мм	3450
▪ Ширина задней колеи, мм	3220
▪ Дорожный просвет, мм	510
▪ Максимальный угол поворота передних колес	40 °
▪ Минимальный радиус поворота, м	13
▪ Объем кузова геометрический / с горкой м ³	50 / 61
▪ Ось, т	35+55+55

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ НАГРУЗКИ

▪ Порожный: передняя / задняя ось	42 % / 58 %
▪ Грузеный: передняя / задняя ось	21 % / 79 %

ОПЦИОНАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ SKT130S

ЖИДКОСТИ / ОБЪЕМЫ

▪ Моторное масло	СН-4 и выше / 44 л
▪ Антифриз	HEC-II (ASTM D6210/GB29743-2013) / 85 л
▪ Трансмиссионное масло	GL-5 80W/90 / 216 л
▪ Хладагент	950 г
▪ Трансмиссионная жидкость	GL-5 75W/90 / 34л
▪ Охлаждающая жидкость для двигателя и аккумулятора	HEC-II (ASTM D6210/GB29743-2013) / 30 л

ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

▪ Масса порожнего транспортного средства	54000 кг
▪ Полезная нагрузка	90000 кг
▪ Полная масса транспортного средства	144000 кг

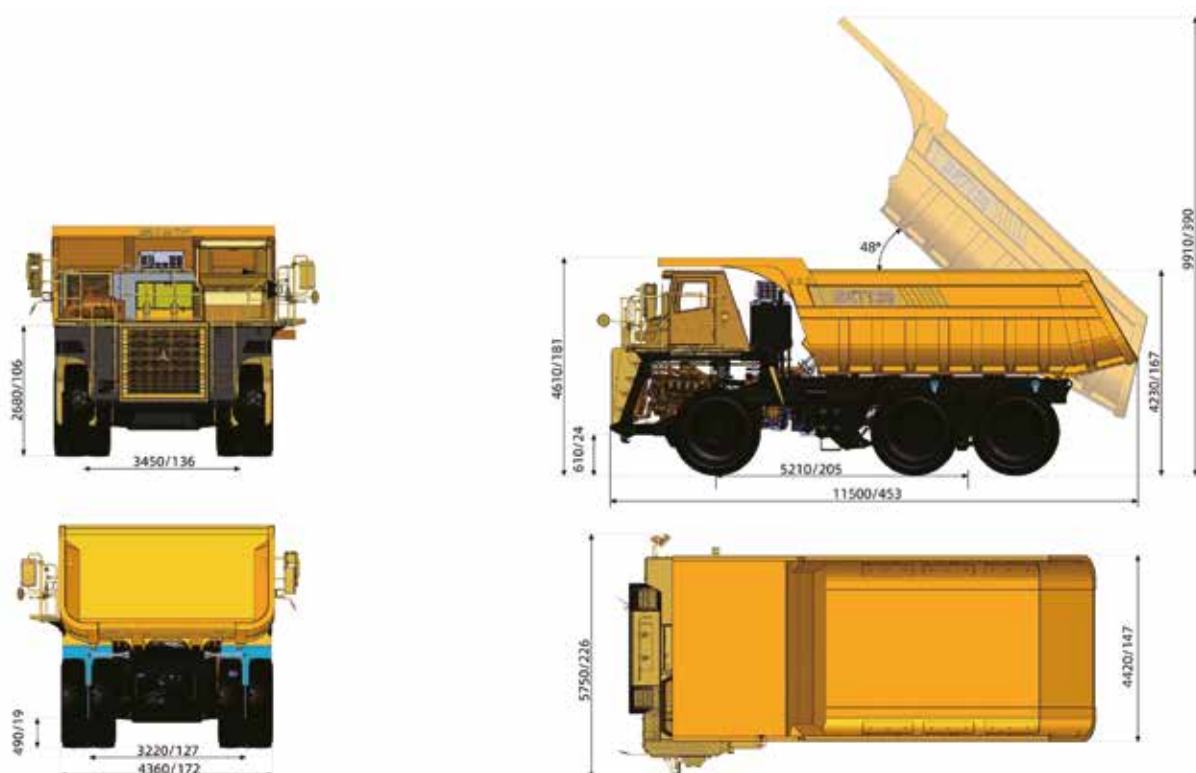
*Максимальная полная масса автомобиля (GVW) включает в себя все опциональное, дополнительное оборудование, заполненный топливный бак, грузы и т.д.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

- ASR ▪ Датчик давления в шинах ▪ Быстрая заправка топливом ▪ Автоматическая система взвешивания
- Автоматическая система смазки ▪ Цветной ЖК-комбинированный измеритель ▪ Сенсорный экран 12,1"

* Перегрузка серьезно сократит срок службы компонентов и грузовика

ОБЩИЕ ГАБАРИТЫ SKT130S



Единицы измерения: мм/ дюйм

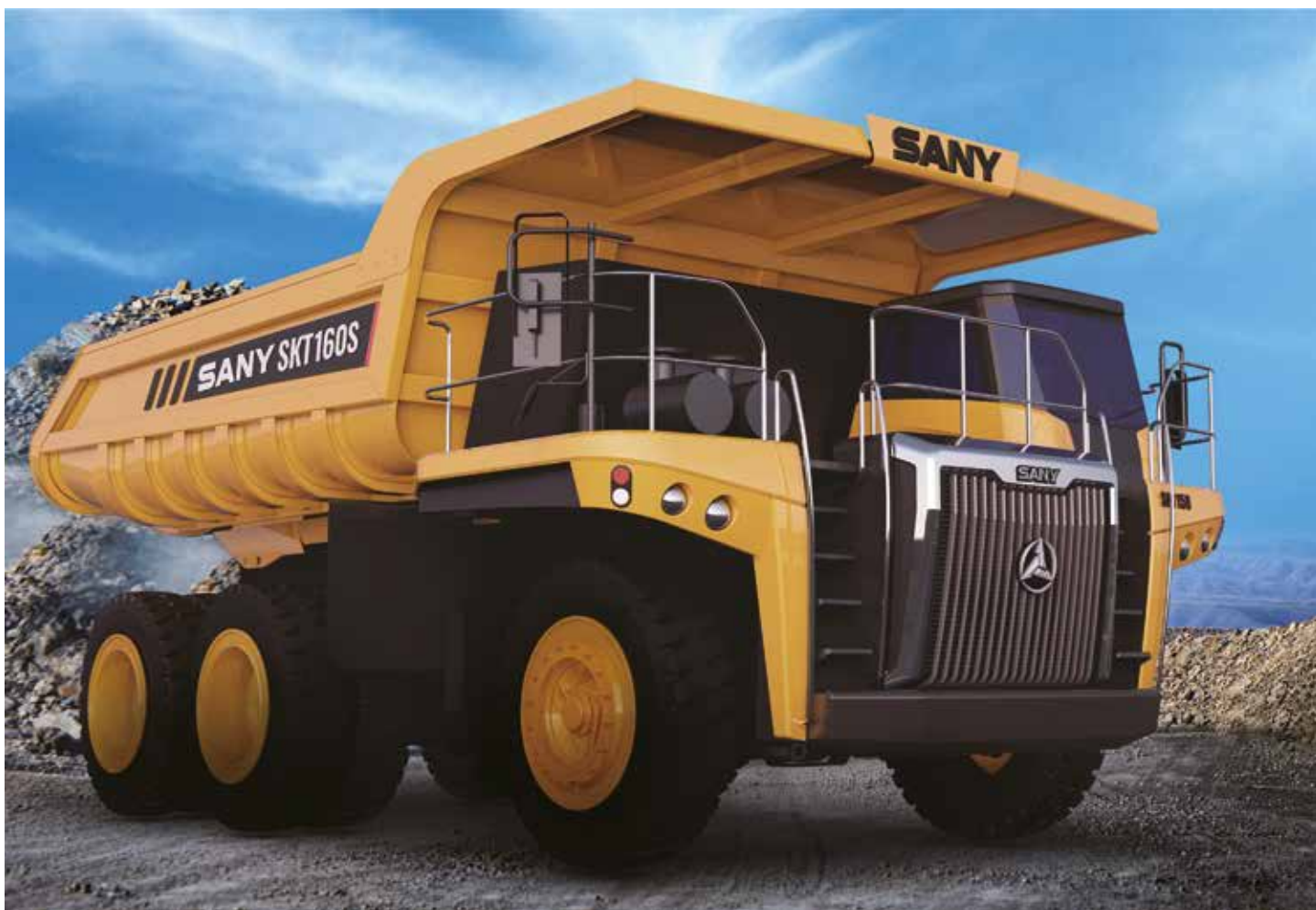
*Размеры могут отличаться из-за различных конфигураций. Конкретные параметры зависят от реальных условий

SANY

| SANY Heavy Equipment

SKT160S **НОВИНКА**

ВНЕДОРОЖНЫЙ КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ



ВЫСОКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ И КОМФОРТ

- Кабина сертифицирована по стандартам FOPS/ROPS. Оснащен встроенной системой защиты от опрокидывания с четырьмя опорами, регулируемым эргономичным сиденьем, роскошной обивкой, а также наклоняемым и телескопическим рулевым колесом, обеспечивающим водителю комфортное рабочее пространство.
- Кабина соответствует требованиям стандарта ISO 3471. При закрытых дверях и окнах измеренный уровень шума в кабине составляет ≤ 78 дБ (А).

УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

- Двойная коробчатая рама переменного сечения, устойчивая к кручению, сварена из высокопрочных листов легированной стали и стальных литейных пар, интегрирована с кабиной FOPS / ROPS для достижения превосходной прочности на изгиб, высокой стойкости к деформациям, ударам и увеличенного срока службы.



**ВЫСОКАЯ
НАДЕЖНОСТЬ**

НЕЗАВИСИМАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА И ЭНЕРГОАККУМУЛЯТОРЫ

- Независимая гидравлическая система оснащена закрытым центральным клапаном, плунжерным насосом с отсечкой давления и энергоаккумулятором. Независимо от того, насколько высока или низка скорость вращения двигателя, гидравлическая система рулевого управления может поддерживать стабильное управление. Даже в экстремальных условиях, например, при потере мощности двигателя, энергоаккумуляторы могут создать аварийное усилие рулевого управления для обеспечения безопасности эксплуатации.



**СИСТЕМА
ПОДЪЕМА**

ЭФФЕКТИВНАЯ РАБОТА

- Независимая гидравлическая система, оснащенная буферами в предельных положениях. Два трехступенчатых подъемных цилиндра установлены на внешней стороне рамы для обеспечения более быстрого и стабильного подъема.



БЕЗОПАСНОСТЬ

ТОРМОЗНЫЕ СИСТЕМЫ

- Передние тормоза: Диск с одним суппортом.
- Средние и задние тормоза: Многодисковые.
- Рабочий тормоз: Два независимых комплекта пневматических систем управления тормозами спереди и сзади.

Пневмоцилиндр большой емкости и пневматический клапан большой производительности значительно сокращают время срабатывания тормозов.

- Стояночный тормоз: тормозное усилие пружины.
- Грузовая тормозная система: Включение/выключение для управления.
- Максимальная мощность электрического тормоза: 560 кВт (750 л.с.).
- Максимальная номинальная мощность непрерывного торможения: 250 кВт (335 л.с.).
- Оснащен электрическим тормозом-замедлителем, стояночным тормозом и стандартной тормозной системой заднего хода.

Тормозные системы соответствуют требованиям стандарта ISO 3450.

СИСТЕМЫ SKT160S



СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

- Система рулевого управления соответствует стандарту SAE 1151/5010.



СИСТЕМА ПОДЪЕМА

- Поток гидравлического насоса: (1900 об/мин) 323 л/мин.
- Подъем ≤20 секунд; Опускание ≤19 секунд.



ШИНЫ

- Стандарт: 21.00R35.
- Спецификация обода колеса: 35-13.00/2.5.
- При особых условиях эксплуатации, если указанное значение ТКРН стандартной шины (тонно-км/ч) превышает допустимые пределы, пожалуйста, проконсультируйтесь с производителем шин для оптимального выбора.



КУЗОВ

- U-образный корпус, очень широкие поперечные ригели на боковой панели, угол выгрузки 50°, высокая ударопрочность и износостойкость, меньшая погрузочная высота.
- В стандартном кузове используется напольная плита толщиной 16 мм, боковые плиты толщиной 10 мм и передняя плита толщиной 10 мм.



ПОДВЕСКА

- Независимая система передней подвески. Меньшее движение поворотного рычага уменьшает боковое смещение шин. Это увеличивает срок службы и срок технического обслуживания.
- Ход передней подвески: 160 мм.
- Ход задней подвески: 140 мм.



ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматическая система смазки.
- Автоматическая система взвешивания.
- Быстрая заправка топливом.
- Глушитель двигателя.

ДВИГАТЕЛЬ

▪ Модель	Weichai Wp17
▪ Тип	Common Rail высокого давления, с турбонаддувом и промежуточным охлаждением
▪ Номинальная мощность	565 кВт/ 768 л.с. при 1 900 об/мин
▪ Макс. крутящий момент	3 000 Нм/1 200 об/мин~1 600 об/мин
▪ Число/тип цилиндров	8/ V-образные, турбонаддув
▪ Диаметр цилиндра × ход поршня	Ф 127×165 мм
▪ Рабочий объем	16.72 л

АККУМУЛЯТОР

▪ Емкость, кВт ч	147
------------------	-----

ПРИВОДНОЙ ДВИГАТЕЛЬ

Система электропривода IM

▪ Номинальная/пиковая мощность (кВт)	140/310
▪ Номинальный/пиковый крутящий момент (Нм)	900/2300
▪ Максимальная скорость вращения (об/мин)	3600

Система электропривода TM

▪ Номинальная/пиковая мощность (кВт)	200 / 350
▪ Номинальный/пиковый крутящий момент (Нм)	1100 / 2500
▪ Максимальная скорость вращения (об/мин)	3600

ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

▪ Габаритные размеры: Д × Ш × В, мм	11550×6562×4840
▪ Колесная база, мм	4300
▪ Ширина передней колеи, мм	3750
▪ Ширина задней колеи, мм	3500
▪ Дорожный просвет, мм	530
▪ Максимальный угол поворота передних колес	40°
▪ Минимальный радиус поворота, м	13,5
▪ Объем кузова геометрический / с горкой м ³	44 / 61
▪ Ось, т	40+65+65

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ НАГРУЗКИ

▪ Порожний: передняя / задняя ось	41 % / 59 %
▪ Грузеный: передняя / задняя ось	21 % / 79 %

ОПЦИОНАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ SKT160S

ЖИДКОСТИ / ОБЪЕМЫ

▪ Смазка картера промежуточного моста	80
▪ Смазка крышки коробки передач в сборе с главным замедлителем промежуточной оси	1,5
▪ Трансмиссионное масло	216
▪ Редукция ступицы промежуточной оси	27
▪ Смазка корпуса заднего моста	80
▪ Редуктор ступицы заднего моста	27

ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

▪ Масса порожнего транспортного средства	63000 кг
▪ Полезная нагрузка	100000 кг
▪ Полная масса транспортного средства	163000 кг

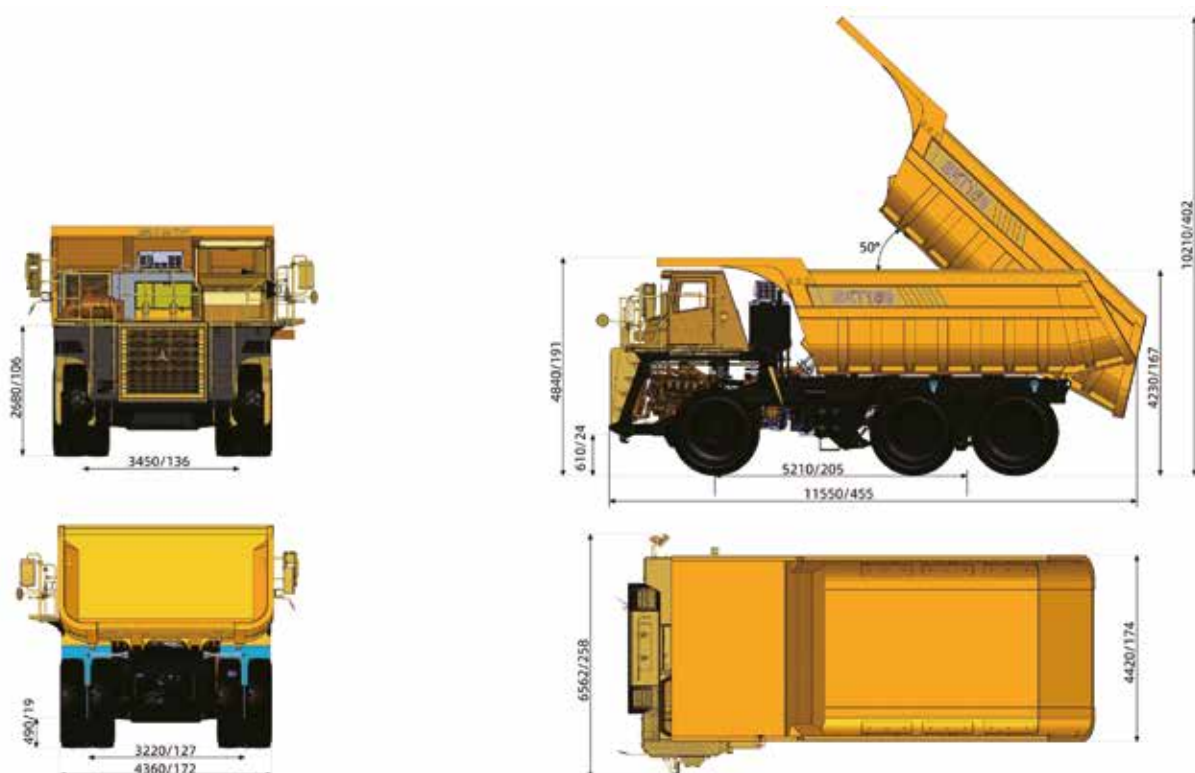
*Максимальная полная масса автомобиля (GVW) включает в себя все опциональное, дополнительное оборудование, заполненный топливный бак, грузы и т.д.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

- ASR ▪ Датчик давления в шинах ▪ Быстрая заправка топливом ▪ Автоматическая система взвешивания
- Автоматическая система смазки ▪ Цветной ЖК-комбинированный измеритель ▪ Сенсорный экран 12,1"

* Перегрузка серьезно сократит срок службы компонентов и грузовика

ОБЩИЕ ГАБАРИТЫ SKT160S



Единицы измерения: мм/ дюйм

*Размеры могут отличаться из-за различных конфигураций. Конкретные параметры зависят от реальных условий

РУДНИЧНЫЕ САМОСВАЛЫ СЕРИИ SANY SAT

Высокий уровень безопасности, надежности, долговечности, комфортности и низкой стоимости. SRT серия карьерных самосвалов является звездой продуктовой линейки SANY их грузоподъемность от 70 до 120 тонн. Компоненты мирового класса, передовые технологии, новый дизайн легкого веса и гидравлический масляный бак гарантируют высокое качество машин SANY серии SRT и низкое потребление топлива.

ОСОБЕННОСТИ СЕРИИ STR:

- ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ
- ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ
- ДОСТУПНОСТЬ
- ЭКОНОМИЯ ЗАТРАТ
- ПОВЫШЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ
- УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ГИГАНТЫ ГОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

НАДЕЖНЫЕ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ

STR55D

70-120 тонн

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ

STR95C

95-160 тонн

ВЕС АВТОМОБИЛЯ БРУТТО (GVW)

565-783 л.с.

МОЩНОСТЬ



SANY

| SANY Heavy Equipment

SRT55D

КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ



Номинальная грузоподъемность
55 тонн

Полная масса самосвала
95 тонн

Суммарная мощность
565 кВт/768 л.с.



ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ

ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

▪ Имеет двойной V-образный турбодвигатель на 16 цилиндрах Cummins с водяным охлаждением, способность использования двух видов тормозов: электрического или гидромеханического, что обеспечивает более короткий тормозной путь и повышает безопасность работы.



СИСТЕМА ПОДЪЕМА

ЭФФЕКТИВНАЯ РАБОТА

▪ Независимая гидравлическая система, оснащенная буферами в предельных положениях. Два трехступенчатых подъемных цилиндра установлены на внешней стороне рамы для обеспечения более быстрого и стабильного подъема.



БЕЗОПАСНОСТЬ

ТОРМОЗНЫЕ СИСТЕМЫ

▪ Рабочие тормоза – все управление гидравлической тормозной системой. Поршневой насос с компенсацией давления, установленный на трансмиссии, обеспечивает гидравлическое давление для тормозов и рулевого управления. Независимые цепи спереди и сзади. Каждая схема включает в себя аккумулятор, который сохраняет питание для обеспечения мгновенного торможения.

Стояночный тормоз – задние тормоза, приводимые в действие подпружиненным противоположным поршнем на пакете дисков, гидравлически освобождаются.

Тормоз-замедлитель (ретардер) – два рычага отдельно управляют задними дисковыми тормозами и гидравлическим замедлителем в трансмиссии.

Аварийный тормоз – через электромагнитный клапан для обеспечения рабочих тормозов и стояночного тормоза.



СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

Независимая гидравлическая система рулевого управления клапаном с запирающим в среднем положении, поршневым насосом гидроаккумулятором. Гидроаккумулятор поддерживает постоянное давление в системе независимо от оборотов двигателя. При останове двигателя запаса энергии в нем будет достаточно для аварийного управления.



СИСТЕМА ПОДЪЕМА

Независимая гидравлическая система с двумя подъемными цилиндрами с обеих сторон, стоящими на продольных балках рамы, обеспечивает устойчивость кузова при его подъеме.



ШИНЫ

Модель шин: 24. 00R35/E-4. В определенных условиях характеристики стандартных шин (индекс нагрузки и скорости) могут оказаться недостаточными. Обратитесь к изготовителю шин для подбора оптимальных изделий.



КУЗОВ

Выполнен из двух V-образных конструкций, что обеспечивает хорошее удержание груза и снижение центра тяжести. Нижние миты выполнены из стали с высокой прочностью на растяжение.



ПОДВЕСКА

Спереди: независимая свечная подвеска (Макферсона) со стойками переменной жесткости, заполненными маслом и азотом, с эффективным гашением ударных дорожных нагрузок.

Сзади: стойки переменной жесткости, заполненные маслом и азотом, с A-образной тягой и стабилизатором поперечной устойчивости.



ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматическая система смазки.
- Автоматическая система взвешивания.
- Кузов увеличенной вместимости

ДВИГАТЕЛЬ

▪ Модель	VOLVO TAD1643VE-B
▪ Тип	4-тактный турбонаддувом с воздушным охлаждением
▪ Номинальная мощность	565 кВт / 768 л.с.
▪ Макс. крутящий момент	3260 Нм при 1260 об/мин
▪ Число/тип цилиндров	6, прямой тип
▪ Диаметр цилиндра × ход поршня	144 мм × 165 мм
▪ Рабочий объем	16,1 л

ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

▪ Габаритные размеры: Д × Ш × В, мм	9155×5400×4505 мм
▪ Колесная база, мм	4310 мм
▪ Ширина передней колеи, мм	2710 мм
▪ Ширина задней колеи, мм	3460 мм
▪ Дорожный просвет, мм	600 мм
▪ Максимальный угол поворота передних колес	40°
▪ Минимальный радиус поворота, м	9,5 м
▪ Объем кузова геометрический / с горкой м ³	26/35 м ³
▪ Ось, т	/

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ НАГРУЗКИ

▪ Порожний: передняя / задняя ось	48%/52%
▪ Грузеный: передняя / задняя ось	34%/66%

ЖИДКОСТИ / ОБЪЕМЫ

- Смазка картера промежуточного моста 48 л
- Трансмиссионное масло 85 л

ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Масса порожнего транспортного средства 40 000 кг
- Полезная нагрузка 55 000 кг
- Полная масса транспортного средства 95 000 кг

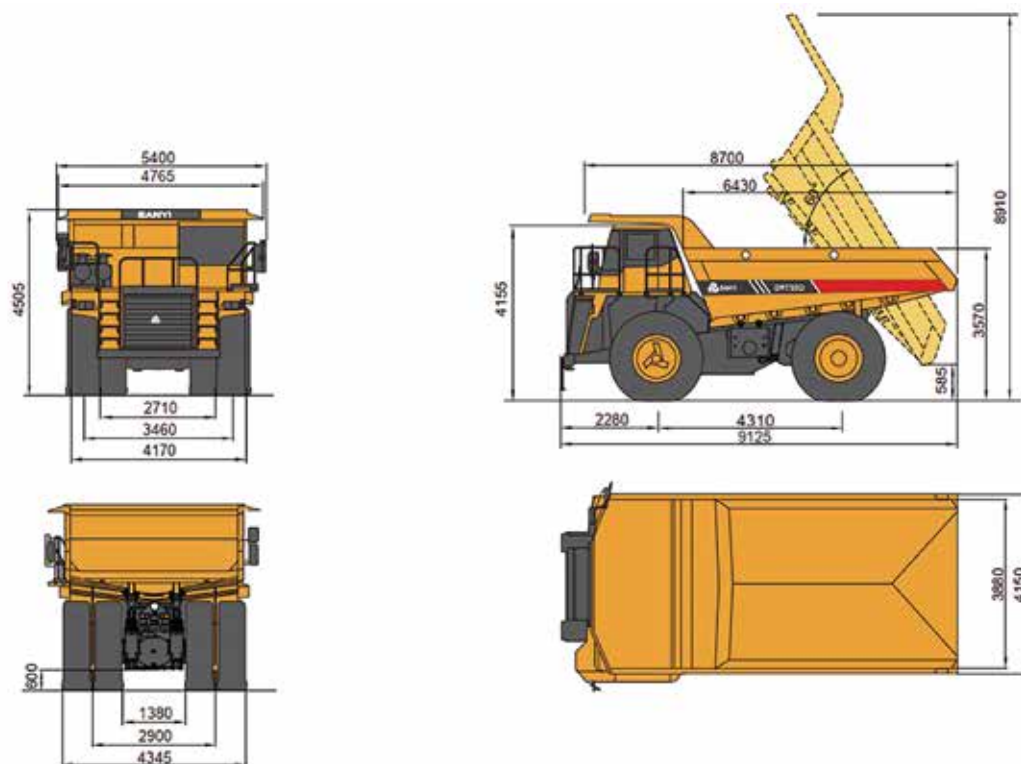
*Максимальная полная масса автомобиля (GVW) включает в себя все опциональное, дополнительное оборудование, заполненный топливный бак, грузы и т.д.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

- ASR ▪ Датчик давления в шинах ▪ Быстрая заправка топливом ▪ Автоматическая система взвешивания
- Автоматическая система смазки ▪ Цветной ЖК-комбинированный измеритель ▪ Сенсорный экран 12,1

* Перегрузка серьезно сократит срок службы компонентов и грузовика

ОБЩИЕ ГАБАРИТЫ SKT160S



Единицы измерения: мм/ дюйм

*Размеры могут отличаться из-за различных конфигураций. Конкретные параметры зависят от реальных условий

SANY

| SANY Heavy Equipment

SRT95C

КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ



Номинальная грузоподъемность
95 тонн

Полная масса самосвала
160 тонн

Суммарная мощность
783 кВт/ 1050 л.с.

Двигатель

Модель: Cummins QST30-C1050;
 Тип: 4-тактный, с турбонаддувом и воздушным охладителем;
 Номинальная мощность: 783 кВт / 2 100 об/мин;
 Максимальный крутящий момент: 4 629 Нм / 1 300 об/мин;
 Количество цилиндров / тип: 12 цилиндров / V-образный;
 Диаметр × ход: Ø140 × 165 мм;
 Объем вытеснения: 30,5 л;

Коробка передач

Коробка передач с электронным автоматическим управлением H6620AR с гибкими характеристиками переключения передач. Коммерческая электронная система управления HATS. Встроенный гидравлический гидротрансформатор и гидравлический замедлитель. Шесть скоростей вперед, две назад. Автоматическая блокировка во вседиапазонах скоростей. Трансмиссия оснащена гидравлическим замедлителем и функцией защиты от переключения передач.

Передача	Передний ход						Задний ход
	1-я	2-я	3-я	4-я	5-я	6-я	
Скорость, км/ч	8	14.7	20.1	26	34	48	6

Тормозная система

Рабочие тормоза - полностью гидравлическое управление тормозной системой. Поршневой насос компенсации давления, установленный на ВОМ трансмиссии, обеспечивает гидравлическое давление для тормозов и рулевого управления. Независимые контуры спереди и сзади.

Передние тормоза : Дисковый тормоз сухого типа
 Диаметр диска 965 мм(38 дюймов)
 Полная площадь колодок 1960 см²(304 дюйма²)
 Задние тормоза: дисковый тормоз с масляным охлаждением, полностью защищенный от грязи и воды.
 Полная площадь торможения 91 000 см²(14 105 дюймов²)
 Стояночный тормоз - Задние тормоза приводятся в действие подпружиненным противодействующим поршнем на пакете дисков, отпускаемым гидравлически.
 Тормоз замедлителя - два рычага отдельно управляют задними дисковыми тормозами и гидравлическим замедлителем трансмиссии.
 Аварийный тормоз - через электромагнитный клапан для рабочего тормоза и стояночного тормоза.

Система рулевого управления

Независимая гидравлическая система рулевого управления склапаном с запирающим в среднем положении поршневым насосом и гидроаккумулятором. Гидроаккумулятор поддерживает постоянное давление в системе независимо от оборотов двигателя. При остановке двигателя запаса энергии в нем будет достаточно для аварийного управления. Контрольная лампа низкого давления загорится, когда давление в системе упадет ниже 115 бар (1,660 lbf/in²).
 Минимальный диаметр разворота 24 м

Подвеска

Спереди: независимая свечная подвеска (Макферсона) со стойками переменной жесткости, заполненными маслом и азотом, с эффективным гашением ударных дорожных нагрузок. Сзади: стойки переменной жесткости, заполненные маслом и азотом с А-образной тягой и стабилизатором поперечной устойчивости.

Максимальный рабочий ход:
 Спереди: 345 мм (13,6 дюйма)
 Сзади: 200 мм (6,9 дюйма)
 Максимальное угловое перемещение заднего моста ±7°

Рама

Коробчатая конструкция переменного сечения с высоким сопротивлением изгибу и скручиванию;
 Бампер, передние, задние и продольные балки, торсионы и задние опоры изготовлены из малоуглеродистой стали, что обеспечивает эластичность и устойчивость к ударным нагрузкам;
 Детали, выполненные литьем из низколегированной стали, для увеличения прочности и ресурса рамы.

Ведущий мост

Ось для тяжелых условий эксплуатации с полностью плавающими полуосями, одноступенчатым спирально-коническим дифференциалом и планетарным редуктором на каждом колесе. Сварная конструкция из высокопрочной литой стали.
 Передаточные числа:
 Дифференциал..... 2. 16:1
 Планетарный редуктор13.75:1
 Общее передаточное число29.70:1

Система подъема кузова

Независимая гидравлическая система с двумя подъемными цилиндрами с обеих сторон, стоящими на продольных балках рамы, обеспечивает устойчивость кузова при его подъеме;
 Время подъема кузова в груженом состоянии не более 19 сек
 Время опускания кузова не более 18 сек

Грузовая платформа (кузов)

Двойной V-образный кузов с широкими горизонтальными ребристыми боковыми панелями, износостойкий, ударопрочный и с низкой погрузочной высотой. стандартный кузов сваривается из стали с высокой прочностью на растяжение толщиной 20 мм , 10-мм боковых листов и 10-мм переднего листа;
 Геометрический объем (SAE): 42 м³
 Объем с шапкой 2:1(SAE): 60 м³

Кабина

Большая площадь остекления обеспечивает круговой обзор для водителя;
 Использование звукоизоляции в обшивке снижает уровень шума в кабине;
 Подвеска сиденья эффективно гасит вибрацию. Эквивалентный уровень шума в кабине - менее 78 дБ(А) при закрытых дверях и окнах;
 Защита кабины при опрокидывании и от падающих предметов (ROPS/FOPS) - по ISO 3471, внутренние размеры кабины по ISO 3411.

Колеса

Стандарт: 27. OOR49E-4.
 Значения ТКРН (тонна-км/ч), указанные для стандартных шин, могут быть превышены в особых условиях эксплуатации. Для лучшего выбора, пожалуйста, проконсультируйтесь с производителем шин.

Прочие системы

Автоматическая система смазки;
 Автоматическая система взвешивания;
 Быстрая заправка топливом;
 Глушитель двигателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Размеры самосвала Д × Ш × В	10 100 × 6 095 × 4 890	мм
Колесная база	4 570	мм
Передняя колесная база	4 215	мм
Задняя колесная база	3 420	мм
Минимальный дорожный просвет	745	мм
Максимальный угол поворота переднего колеса	40	°
Минимальный радиус поворота	12	м
Общая мощность	783	кВт
Максимальная скорость	48/30	км/ч
Максимальный преодолеваемый уклон	30	%
Геометрический объем кузова	42	м ³
Объем кузова с шапкой 2:1	60	м ³

Объем жидкостей

	Объем, л
Картер двигателя и фильтр (моторное масло)	134
Система рулевого управления и тормоза (общее)	170
Система охлаждения двигателя (антифриз)	300
Коробка передач (с фильтрами)	100
Топливный бак (дизельное топливо)	1130
Система передней подвески (моторное масло)	72×2
Система задней подвески (моторное масло)	43×2
Редуктор заднего моста (гидравлическое масло)	61
Передняя стойка подвески (каждая)	30×2
Задняя стойка подвески (каждая)	21×2
Системы подъема кузова и охлаждения тормозов	480

Весовые параметры

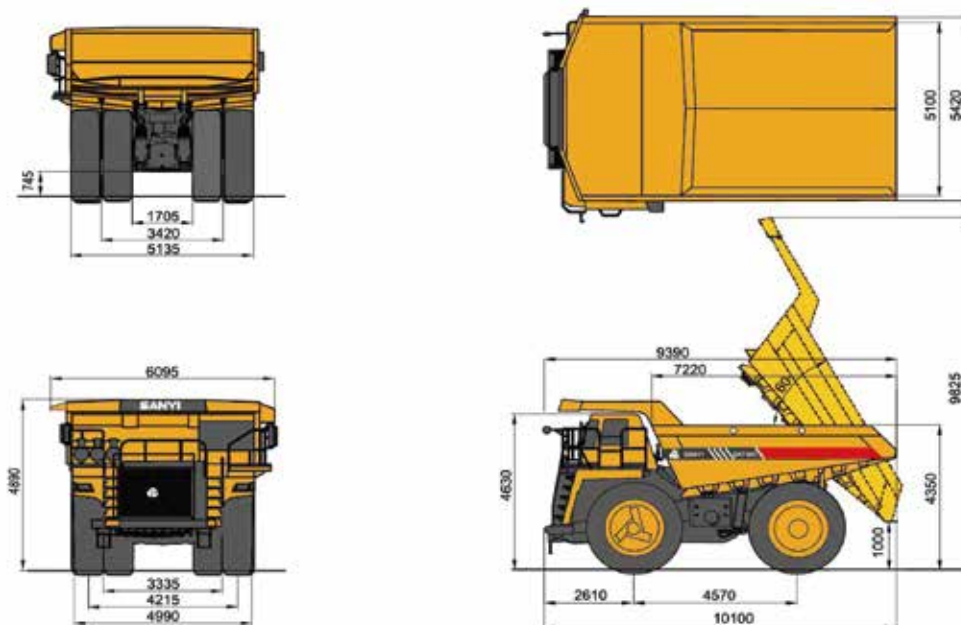
	Вес, кг
Шасси с подъемными цилиндрами	52 000
Стандартный кузов	13 000
Снаряженная масса самосвала	65 000
Максимальная грузоподъемность	95 000
Полная масса автомобиля*	160 000

Распределение веса

Осевая нагрузка	Передняя ось	Задняя ось
Без груза	48%	52%
Полная загрузка	32%	68%

* Полная масса автомобиля включает в себя опции, все принадлежности, грузы и т.д.

ОБЩИЕ ГАБАРИТЫ SRT95C



Единицы измерения: мм/ дюйм

*Размеры могут отличаться из-за различных конфигураций. Конкретные параметры зависят от реальных условий



Дополнительные опции

Система низкотемпературного запуска двигателя

Система автоматического взвешивания

Система автоматической смазки

Износостойкая обшивка кузова самосвала

Система автоматического пожаротушения

Передний дисковый тормоз с масляным охлаждением

Описание

Установка предпускового дизельного подогревателя

Контроль загрузки в режиме реального времени

Смазка узлов трения в автоматизированном режиме

Подходит для материалов с повышенной абразивностью

Автоматизированная система пожаротушения моторного отсека, топливного и гидравлического баков.

Повышение эффективности работы тормозной системы

Особые конструктивные системы самосвала позволяют обеспечить высокоэффективную работу. Независимая гидравлическая система оснащена нейтральным нормально закрытым клапаном рулевого управления, плунжерным насосом с отсечкой давления и аккумулятором. Независимо от частоты вращения двигателя, гидравлическая система рулевого управления всегда может обеспечить равномерное рулевое управление. Даже если мощность двигателя отключается, аккумулятор также может обеспечить подачу энергии.

ОСОБЕННОСТИ СЕРИИ SET:

- ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ
- ДОЛГОВЕЧНОСТЬ
- ВЫСОКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ
- НИЗКИЙ РАСХОД ТОПЛИВА
- НИЗКИЕ ЗАТРАТЫ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ГИГАНТЫ ГОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ЭКОНОМИЧНОСТЬ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ БЕНЗИНОВО-ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

SET150S

136 ТОНН

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ

251 ТОННА

ВЕС АВТОМОБИЛЯ БРУТТО (GVW)

≥ 1400 КВТ / 1902 Л.С.

ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ



SANY

| SANY Heavy Equipment

SET150S

ГИБРИДНЫЙ КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ



**МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
ПРИ МЕНЬШЕМ РАСХОДЕ ТОПЛИВА**



**УВЕЛИЧЕННАЯ
ЭФФЕКТИВНОСТЬ**

ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Разумная конструкция SET150S обеспечивает скорость при полной нагрузке на уклоне 10% более чем до 18 км/ч. Максимальная скорость движения 65 км/ч позволяет перемещать больше материала за меньшее время. Эффективность работы улучшена более чем на 15% в своем классе.



**ПЕРИОД
ЭКСПЛУАТАЦИИ**

ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ

Литая сварная рама коробчатой конструкции с большим поперечным сечением, изготовленная из гнутых листов, обеспечивает высокую торсионную стойкость. Независимая передняя ось McPherson и задняя четырехрычажная ось легко выдерживают централизованные нагрузки. Даже в самых неблагоприятных условиях коэффициент запаса прочности основных элементов конструкции SET150S свыше 3,5, а срок службы превышает 15 лет.



**ЭКОНОМИЧНАЯ
РАБОТА**

ИННОВАЦИИ

Небольшие двигатели общего назначения с доступными запасными частями заменяют мощный двигатель для снижения стоимости. Sany SET150S обеспечивает экономичную работу одного или нескольких двигателей в различных условиях эксплуатации для продления срока службы двигателя и снижения расхода топлива.



**АВАРИЙНЫЙ
ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ**

БЕЗОПАСНОСТЬ

Сертификация FOPS/ROPS для кабины с трехточечным ремнем безопасности. Страховочная цепь транспортного средства, ограждения платформы и выключатель аварийной остановки (включение и остановка транспортного средства) для обеспечения безопасной работы обслуживающего персонала. Тормозная система соответствует стандарту ISO 3450.



10" ДИСПЛЕЙ

ЭКОНОМИЧНОСТЬ

Система управления энергопотреблением снижает расход топлива более чем на 12 %, помогая аккумулятору при движении в гору и поглощая энергию при движении вниз по склону, что способствует снижению выбросов углекислого газа. Лучшая система управления работой двигателя, отличается более длительным сроком службы деталей до замены, что позволяет сократить сброс отработанной жидкости и отходов фильтра на 50%.

СИСТЕМЫ SET150S



СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

- Изолированная гидравлическая система оснащена двумя энергоаккумуляторами большой емкости. Даже в экстремальных условиях, таких как потеря питания двигателем, полные гидроаккумуляторы могут обеспечить экстренное рулевое управление для обеспечения безопасности эксплуатации.



КАБИНА

- Кабина сертифицирована по стандартам FOPS/ROPS. Оснащена встроенной конструкцией защиты от опрокидывания с четырьмя опорами, регулируемым мягким сиденьем, роскошной обивкой, а также регулируемым и телескопическим рулевым колесом, обеспечивается комфортное рабочее пространство для водителя. Уровень звука в кабине при закрытых дверях и окнах составляет ≤ 78 дБ (А).



РАМА

- Устойчивая к кручению рама камерного типа с переменным сечением, сваренная из высокопрочных листов легированной стали и стальных отливок обеспечивает превосходную способность к изгибу, сильное сопротивление деформации, ударопрочность и увеличенный срок службы.



СИСТЕМА ПОДВЕСКИ

- Передняя подвеска имеет независимую систему подвески. Меньшее движение поворотного рычага уменьшает боковое смещение шин. Способствует увеличению срока службы и периода между техническим обслуживанием.
- Ход передней подвески: 280 мм.
- Ход задней подвески: 200 мм.



СИСТЕМА ПОДЪЕМА

- Имеется большой рабочий объем, плунжерный насос высокого давления и независимая гидравлическая система. Два трехступенчатых подъемных цилиндра двойного действия установлены на внешней стороне рамы для обеспечения более быстрого и стабильного подъема.



ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматическая система смазки.
- Автоматическая система взвешивания.
- Быстрая заправка топливом.
- Глушитель двигателя.

ДВИГАТЕЛЬ X2

▪ Модель	Weichai WP17
▪ Тип	4-тактный, с турбонаддувом, промежуточным охлаждением
▪ Мощность (кВт) / (л.с.)	2x565 / 2x770
▪ Скорость вращения двигателя (об/мин)	1700
▪ Макс. крутящий момент (Нм / об/мин)	3000 / 1500
▪ Количество/тип цилиндров	8/V-образный, с турбонаддувом
▪ Диаметр цилиндра × ход поршня	Φ127×165 / Φ5."×6.5"
▪ Рабочий объем двигателя (л)	16,72
▪ Макс. скорость (км /ч)	65

ПАРАМЕТРЫ

▪ Дорожный просвет (мм)	490 мм
▪ Макс. угол поворота передних колес	40°
▪ Мин. радиус поворота (м)	13.2 / стандарт рулевой системы SAE1151/5010
▪ Шины (стандарт)* / Спецификация обода колеса	33.00R51 / 24.00 / 5.0-5.1


* В особых условиях работы, если указанное значение стандартной шины ТКМЧ (тонн-км/ч) превышает пределы, пожалуйста, проконсультируйтесь с производителем шин для оптимального выбора.

РАЗМЕРЫ

▪ Длина (мм)	11812
▪ Ширина (мм)	7723
▪ Высота (мм)	6184
▪ Колесная база (мм)	5300
▪ Ширина передней колеи (мм)	5725
▪ Ширина задней колеи (мм)	4874

ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕСА / ОБЪЕМА / НАГРУЗКИ

▪ Объем кузова SAE / с шапкой SAE 2:1 (м ³)	60 / 78
▪ Шасси с подъемным цилиндровым механизмом (кг)	83800
▪ Стандартный кузов (кг)	18200
▪ Вес пустого транспортного средства (кг)	115000
▪ Грузоподъемность (кг)	136000
▪ Вес брутто транспортного средства (кг)	251000
▪ Распределение веса на ось без нагрузки (%)	51 передняя ось / 49 задняя ось
▪ Распределение веса на ось с нагрузкой (%)	33 передняя ось / 67 задняя ось

 СИСТЕМА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

▪ Генератор	RQ150-SYA560A / RQ150-SYA560B
▪ Тяговый двигатель	RQ150-SYZQ511-L / RQ150-SYZQ511-R
▪ Передаточное число колеса	30,36:1
▪ Модуль управления	tPower-TC42
▪ Аккумулятор. блок высокого напряж. (кВтч)	128
▪ Макс. скорость движения (км/ч)	65

* Производительность системы привода зависит от полной массы автомобиля, уклона и длины транспортной трассы, сопротивления качению, мощности двигателя и других параметров. Система привода может адаптироваться к фактическим условиям работы для обеспечения оптимальной производительности самосвала.

 ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

▪ Передние тормоза	по одному диску на каждую сторону, двойной суппорт на диск
Диаметр тормозного диска (мм/дюймов)	988 / 39
Площадь тормозных накладок (см ² /дюймов ²)	2512 / 390
▪ Задние тормоза	по одному диску на каждую сторону, двойной суппорт на диск
Диаметр тормозного диска (мм/дюймов)	704 / 28
Площадь тормозных накладок (см ² /дюймов ²)	2512 / 390
▪ Динамическая тормозная система *	используется полностью гидравлическая система управления

* Тормозная мощность обеспечивается плунжерным насосом с отсечкой давления. И передняя, и задняя независимые цепи управления оснащены аккумуляторами для накопления энергии и обеспечения экстренного торможения.

▪ Стояночная тормозная система	пружина гидравлически тормозит и растормаживается
▪ Погрузочная тормозная система	включение/отключение для управления
▪ Система экстренного торможения	рабочий тормоз включается автоматически, когда давление в гидравлической системе падает ниже установленного значения
▪ Макс. мощность электрич. тормоза (кВт/л.с.)	1800 / 2412
▪ Макс. номинальная мощность (кВт/л.с.)	1400 / 1876 (при непрерывном торможении)
▪ Электрический тормоз	оснащен: решетка непрерывного сопротивления с воздушным охлаждением, электрический тормоз-замедлитель, погрузочный тормоз и стандартная реверсивная тормозная система
▪ Тормозная система /стандарт	соответствует требованиям ISO 3450

 СИСТЕМА ПОДЪЕМА

▪ Расход подъемного гидравлич. насоса (л/мин / об/мин)	500 / 1900
▪ Подъем / снижение (с)	≤20 / ≤19

 СИСТЕМА ПОДЪЕМА

▪ Ход подвески передней / задней (мм)	280 / 200
---------------------------------------	-----------

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ SET150S

ОБЪЕМЫ ЖИДКОСТИ

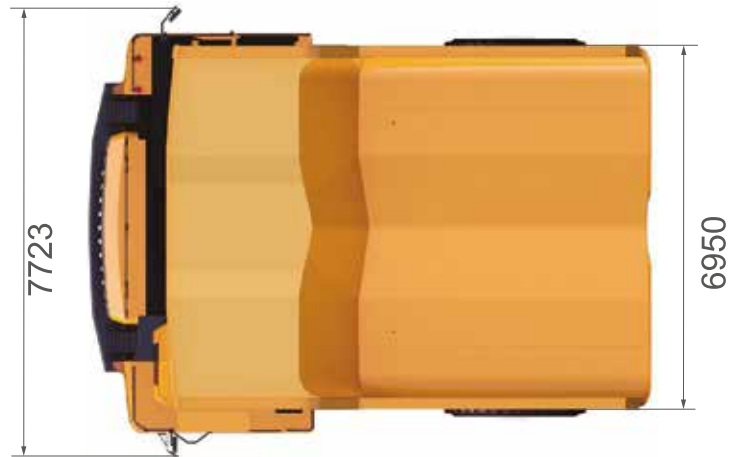
▪ Картер двигателя и фильтр (л)	90x2
▪ Бак гидравлического масла (л)	378
▪ Система охлаждения двигателя (л)	85x2
▪ Система охлаждения аккумулятора (л)	13
▪ Топливный бак (л)	1700
▪ Система передней подвески (л)	29x2
▪ Система задней подвески (л)	25x2
▪ Мотор-редуктор задней оси (л)	46x2

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ SET150S

▪ Подогрев кузова выхлопными газами	Система обогрева выхлопными газами двигателя
▪ Система низкотемпературного запуска	Подходит для регионов с экстремально низкими температурами
▪ Автоматическая система круиз-контроля	Подходит для транспортировки на большие расстояния
▪ Отражатель камней цепного типа	Очистка задних колес от камней
▪ Система камер с обзором 360°	Для полной безопасности автомобиля
▪ Увеличенный корпус	Подходит для более легкого материала
▪ Кузов, предназначенный для тяжелых нагрузок	Подходит для более тяжелого материала
▪ Износостойкие футеровки кузова грузовой техники	Подходит для высокоабразивного материала
▪ Автоматическая система предотвращения пожара	Автоматическая система противопожарной подвески двигателя и картера задней оси
▪ Датчик давления в шинах	Контроль давления и температуры шин в режиме реального времени

*Перегрузка серьезно уменьшит срок службы компонентов и самосвала

ОБЩИЕ ГАБАРИТЫ SET150S



КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ СЕРИИ SANY SAT

Жесткий ведущий мост, рассчитанный на тяжелые условия эксплуатации, отличается надежностью и стабильностью; мокрые тормоза обеспечивают длительное и надежное тормозное усилие; автоматический механизм блокировки дифференциала с ограниченным скольжением гарантирует высокую эффективность и надежность, не требуя вмешательства водителя.

ОСОБЕННОСТИ СЕРИИ SAT:

- ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ
- ДОЛГОВЕЧНОСТЬ
- ВЫСОКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ
- НИЗКИЙ РАСХОД ТОПЛИВА
- НИЗКИЕ ЗАТРАТЫ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ГИГАНТЫ ГОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ВЫСОКАЯ АДАПТИВНОСТЬ С ПОЛНЫМ ПРИВОДОМ

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

SAT40C

530 л.с.

МОЩНОСТЬ

2300 Нм

МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

25.5 м³

ОБЪЕМ КУЗОВА



SAT40C

ДИЗЕЛЬНЫЙ САМОСВАЛ С ШАРНИРНО-СОЧЛЕНЕННОЙ РАМОЙ



ВЫСОКАЯ АДАПТАЦИЯ

Полный привод, автоматическая блокировка дифференциала повышенного трения и мокрый тормоз всех колес адаптируются к вождению в любых дорожных условиях.

КОМФОРТНАЯ КАБИНА

Большое ветровое стекло с широким обзором для оператора. Высококачественное сиденье с пневматической подвеской, обеспечивающее комфорт. Соответствует стандарту ROPS/FOPS; Кабину можно откинуть назад, чтобы облегчить проверку и обслуживание двигателя и коробки передач.

ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ

Рама коробчатого типа из высокопрочной стали с малым весом отличается высокой надежностью и долговечностью, а также обеспечивает отличные эксплуатационные характеристики. Ударопрочная, стойкая к изгибам и кручению.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ МОНИТОРИНГ

Используются интеллектуальная сеть, интеллектуальная защита, профилактическое техническое обслуживание и система удаленного обновления программ.



**БЕЗОПАСНОЕ
ВОЖДЕНИЕ**

СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

Полностью гидравлическое шарнирно-сочлененное рулевое управление отличается стабильностью и высокой чувствительностью. Чувствительный к нагрузке рулевой механизм с закрытым сердечником и чувствительный к нагрузке плунжерный насос обеспечивают высокую эффективность и энергосбережение. Независимый аварийный насос рулевого управления с заземлением обеспечивает безопасность вождения на протяжении всего пути.



**СНИЖЕНИЕ
ВИБРАЦИИ**

КОМФОРТНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Полная масляно-газовая подвеска, обеспечивающая комфорт и защищающая раму и ось. Высокая степень виброизоляции обеспечивает высокий комфорт вождения и снижает вибрацию автомобиля. Прошла стендовые испытания на прочность и отличается долгим сроком службы.

СИСТЕМЫ SAT40C



ОСЬ

- Жесткая ведущая ось для тяжелых условий эксплуатации отличается надежной и стабильной работой;
- Установлены мокрые тормоза, обеспечивающие длительное и надежное тормозное усилие;
- Механизм автоматической блокировки дифференциала повышенного трения гарантирует высокую эффективность и надежность, не требуя вмешательства водителя.



СИСТЕМА ПОДЪЕМА

- Двусторонний гидроцилиндр двойного действия, отличающийся надежной работой без прогиба;
- Поршневой насос большого объема с временем подъема 14 с.



КОРОБКА ПЕРЕДАЧ

- Модель: FC6A250DPR;
- Гибкое автоматическое переключение передач отличается низким ударным воздействием;
 - Гидравлический преобразователь крутящего момента установлен для достижения большей движущей силы;
 - Гидравлический тормоз-замедлитель установлен для стабильного контроля скорости автомобиля при движении вниз по склону.



КУЗОВ

- Изготовлен из износостойких стальных листов с высоким пределом текучести.
- Оптимизированная конструкция опрокидывающего механизма для плавного наклона без заклинивания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ SAT40C

▪ Модель	WEICHAИ WP13G530E310
▪ Нагрузка (т)	41
▪ Мощность двигателя (кВт / об/мин)	390 / 2100
▪ Макс. крутящий момент (Н·м)	2300
▪ Макс. скорость движения (км/ч)	42
▪ Макс. способность преодолевать подъем (%)	40
▪ Система выбросов / стандарт	CHINA III требования GB20891-2014
▪ Объем кузова / кузова с шапкой (м ³)	20 / 25.5
▪ Спецификация шин	29.5R25
▪ Мин. радиус поворота (м)	8.9
▪ Общая длина x ширина x высота (мм)	11428 x 4182 x 4011
▪ Вес нетто / брутто (кг)	34000 / 75000
▪ Система смазки	Автоматическая централизованная
▪ Система пожаротушения	Автоматическая
▪ Гидравлический замедлитель	Вспомогательное торможение, обеспечивающее силу тормоза-замедлителя



**алгоритм
спецтехники**

Ваш дилер SANY в Сибири

8 800 444 30 02

sale@sany-ast.ru

sany-ast.ru

Филиальная сеть:

Красноярск, Новосибирск, Томск,
Белово, Кемерово, Барнаул,
Абакан, Норильск, Лесосибирск,
Северо-Енисейский